

DIE MAXIMA BAUREIHE THE MAXIMA SERIES

Produktkombinationen
Product Combinations

Weitere Kombinationen auf Anfrage
Other Combinations Available on Request

Spritzeinheit (Internationale Größe) Injection Unit (International Size)	500	650	800	1.000	1.300
23.000					
16.000					
10.100					
6.610					
4.880					
3.470					
2.290					
	500	650	800	1.000	1.300

Schließeinheit (Schließkraft [kN])
Clamping Unit (Clamping Force [kN])

MAXIMA 500 baseline / topline

MAXIMA 500 baseline / topline

Schleifflächheit		500		Clamping Unit	
Schleifkraft	kN	5.000		Clamping Force	kN
Lichter-Stübenabstand (H x V)	mm	920 x 920		The Bar Clearance (H x V)	mm
Plattenabmessungen (H x V)	mm	1.250 x 1.250		Clamping Platens Size (H x V)	mm
Werkzeugöffnungsweg	mm	1.475		Mold Opening Stroke	mm
Plattenabstand max.	mm	1.725		Distance Between Platens max.	mm
Werkzeugenbauhöhe min. / max.	mm	250 / 1.000		Mold Installation Height min. / max.	mm
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	8.171 (5.447 / 2.724)		Mold Weight max. (moving / fixed)	kg
Öffnungskraft	kN	267		Opening Force	kN
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	- / 137		Ejector Force electric / hydraulic	kN
Auswerferhub	mm	250		Ejector Stroke	mm
Trockenlaufzeit (Euromap 6.) ¹⁾	s - min	4,6 - 6,44 / 2,4 - 6,44		Dry Cycle (Euromap 6.) ¹⁾	s - min

Spritzereinheit		2.290		3.470		4.880		6.610	
Schnecken Durchmesser	mm	60	70	80	70	80	90	100	110
Einspritzdruck max.	bar	2.300	1.857	2.300	1.422	2.300	1.917	1.553	1.582
Hohlvolumen max.	cm ³	905	1.232	1.608	1.810	2.290	2.545	3.142	4.181
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	823	1.121	1.464	1.261	1.647	2.316	2.859	3.805
Schneckenweg	mm	320	320	360	360	400	400	440	440
Aggregatdruck	mm	650	650	650	650	650	650	650	650
Drehmomentkraft	kN	103	103	103	103	103	103	103	103
Einspritzstrom	cm ³ /s	445 / 1.668	606 / 2.271	791 / 2.966	449 / 1.693	586 / 2.212	742 / 2.799	882 / 3.248	1.067 / 4.657
Schnecken drehzahl	min ⁻¹	285	285	212	212	206	206	171	171
Plastifizierstrom ²⁾	g/s	65	92	124	103	132	140	160	188
Wirksamkeit Schneckenlänge ³⁾	L/D	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Anzahl Heizzonen	g/y	4 + 1	4 + 1	4 + 1	4 + 1	4 + 1	4 + 1	4 + 1	4 + 1
Installierte Heizleistung	kW	271	307	307	36	43,2	43,2	55	63

Allgemeine Daten		500 - 2.290		500 - 3.470		500 - 4.880		500 - 6.610	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾	kW	122	127	127	127	168,5	168,5	174,1	174,1
Maschinengröße (L x B x H)	m	8,7 x 2,5 x 2,6	8,7 x 2,5 x 2,6	8,7 x 2,5 x 2,6	8,7 x 2,5 x 2,6	9,4 x 2,5 x 2,8	9,4 x 2,5 x 2,8	9,4 x 2,5 x 2,8	9,4 x 2,5 x 2,8
Nettogewicht	kg	24.000 / 25.000	24.000 / 25.000	25.000 / 26.000	25.000 / 26.000	27.000 / 29.000	27.000 / 29.000	29.000 / 31.000	29.000 / 31.000
Ölankfüllung	l	1.200	1.200	1.200	1.200	1.600	1.600	1.600	1.600

Advanced Performance Spritzereinheit		cm ³ /s	
Einspritzstrom elektrisch	cm ³ /s		
Einspritzstrom hydraulisch	cm ³ /s		

High Performance Spritzereinheit		cm ³ /s	
Einspritzdruck max.	bar		
Einspritzstrom hydraulisch	cm ³ /s		
Schnecken drehzahl	min ⁻¹		
Plastifizierstrom ²⁾	g/s		
Wirksamkeit Schneckenlänge ³⁾	L/D		
Anzahl Heizzonen	g/y		
Installierte Heizleistung	kW		

Injection Unit Advanced Performance		cm ³ /s	
Injection Rate electric	cm ³ /s		
Injection Rate hydraulic	cm ³ /s		

Injection Unit High Performance		bar	
Injection Pressure max.	bar		
Injection Rate hydraulic	cm ³ /s		
Screw Speed	min ⁻¹		
Recovery Rate ²⁾	g/s		
Active Screw Length ³⁾	L/D		
Number of Heating Zones	g/y		
Total Heating Capacity	kW		

General Data		500 - 6.610	
Total Connected Power ⁴⁾	kW	174,1	174,1
Machine Dimensions (L x W x H)	m	9,4 x 2,5 x 2,8	9,4 x 2,5 x 2,8
Net Weight	kg	29.000 / 31.000	29.000 / 31.000
Oil Tank Capacity	l	1.600	1.600

General Data		500 - 6.610	
Total Connected Power ⁴⁾	kW	174,1	174,1
Machine Dimensions (L x W x H)	m	9,4 x 2,5 x 2,8	9,4 x 2,5 x 2,8
Net Weight	kg	29.000 / 31.000	29.000 / 31.000
Oil Tank Capacity	l	1.600	1.600

General Data		500 - 6.610	
Total Connected Power ⁴⁾	kW	174,1	174,1
Machine Dimensions (L x W x H)	m	9,4 x 2,5 x 2,8	9,4 x 2,5 x 2,8
Net Weight	kg	29.000 / 31.000	29.000 / 31.000
Oil Tank Capacity	l	1.600	1.600

¹⁾ Spindel-70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force
²⁾ Plus 70% Recovery Rate, 15 D Screw Stroke
³⁾ Other L/D on Request
⁴⁾ According to Ferromatik Mibrom Specification
 1) Option

¹⁾ Plus 70% Recovery Rate, 15 D Screw Stroke
²⁾ Plus 70% Recovery Rate, 15 D Screw Stroke
³⁾ Other L/D on Request
⁴⁾ According to Ferromatik Mibrom Specification
 1) Option

MAXIMA 650 baseline / topline

Schleifflächheit	650	
Schließkraft	kN	6.500
Lichter-Stauenabstand (H x V)	mm	1.080 x 1.080
Plattenabmessungen (H x V)	mm	1.400 x 1.410
Werkzeugöffnungsabw.	mm	1.775
Plattenabstand max.	mm	2.075
Werkzeugenbauhöhe min. / max.	mm	300 / 1100
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	12.382 (Ø 255 / 4.127)
Öffnungskraft	kN	267
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	- / 137
Auswerferhub	mm	250
Trockenlaufzeit (Euromop 6.1) ¹⁾	s - min	5 - 756 / 3 - 756

Spritzereinheit	3.470		4.880	
Schnecken Durchmesser	mm	70	80	100
Einspritzdruck max.	bar	2.300	1.917	1.553
Hubvolumen max.	cm ³	1.385	1.910	2.290
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	1.261	1.647	2.084
Schneckenweg	mm	360	400	400
Aggregatdruck	mm	650	850	850
Diamantringkraft	kN	103	162	162
Einspritzstrom	cm ³ /s	4,49 / 1,693	586 / 2,212	742 / 2,799
Schneckenanzahl	min ⁻¹	212	206	206
Plastifizierstrom ²⁾	g/s	103	132	162
Wirksamkeit Schneckenlänge ³⁾	L/D	2,2	22,8	20
Anzahl Heizzonen	g/y	4+1	4+1	4+1
Installierte Heizleistung	kW	36	43,2	55

Allgemeine Daten	650 - 3.470		650 - 4.880	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾	kW	122	127	127
Maschinenhöhe (L x B x H)	m	9,1 x 2,8 x 2,6	168,5	168,5
Nettogewicht	kg	34.000 / 35.000	9,6 x 2,8 x 2,8	36.000 / 38.000
Ölankfüllung	l	1.600	1.600	1.600

Advanced Performance Spritzereinheit	650 - 6.610	
Einspritzstrom elektrisch	cm ³ /s	174,1
Einspritzstrom hydraulisch	cm ³ /s	174,1

High Performance Spritzereinheit	650 - 10.100	
Einspritzdruck max.	bar	174,1
Einspritzstrom hydraulisch	cm ³ /s	174,1
Schneckenanzahl	min ⁻¹	171
Plastifizierstrom ²⁾	g/s	132
Wirksamkeit Schneckenlänge ³⁾	L/D	24,7
Anzahl Heizzonen	g/y	4+1
Installierte Heizleistung	kW	63

1) Plus 70% bei einem Aufwand von 10% Schleifkraft
 2) Plus 70% bei einem Aufwand von 10% Schleifkraft
 3) Schnecken mit anderer L/D auf Anfrage
 4) Gemäß Ferromatik Mibacrom Spezifikation
 1) Option

MAXIMA 650 baseline / topline

Schleifflächheit	650	
Schließkraft	kN	6.500
Lichter-Stauenabstand (H x V)	mm	1.080 x 1.080
Plattenabmessungen (H x V)	mm	1.410 x 1.410
Werkzeugöffnungsabw.	mm	1.775
Plattenabstand max.	mm	2.075
Werkzeugenbauhöhe min. / max.	mm	300 / 1100
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	12.382 (Ø 255 / 4.127)
Öffnungskraft	kN	267
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	- / 137
Auswerferhub	mm	250
Trockenlaufzeit (Euromop 6.1) ¹⁾	s - min	5 - 756 / 3 - 756

Spritzereinheit	10.100	
Schnecken Durchmesser	mm	110
Einspritzdruck max.	bar	1.465
Hubvolumen max.	cm ³	5.322
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	4.843
Schneckenweg	mm	560
Aggregatdruck	mm	850
Diamantringkraft	kN	162
Einspritzstrom	cm ³ /s	1.001
Schneckenanzahl	min ⁻¹	187
Plastifizierstrom ²⁾	g/s	170
Wirksamkeit Schneckenlänge ³⁾	L/D	24,1
Anzahl Heizzonen	g/y	4+1
Installierte Heizleistung	kW	66

Allgemeine Daten	650 - 10.100	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾	kW	231,2
Maschinenhöhe (L x B x H)	m	10,2 x 2,9 x 3,0
Nettogewicht	kg	44.000
Öl Tank Capacity	l	2.700

Advanced Performance Spritzereinheit	650 - 6.610	
Einspritzstrom elektrisch	cm ³ /s	174,1
Einspritzstrom hydraulisch	cm ³ /s	174,1

High Performance Spritzereinheit	650 - 10.100	
Einspritzdruck max.	bar	174,1
Einspritzstrom hydraulisch	cm ³ /s	174,1
Schneckenanzahl	min ⁻¹	171
Plastifizierstrom ²⁾	g/s	132
Wirksamkeit Schneckenlänge ³⁾	L/D	24,7
Anzahl Heizzonen	g/y	4+1
Installierte Heizleistung	kW	63

1) Plus 70% bei einem Aufwand von 10% Schleifkraft
 2) Plus 70% bei einem Aufwand von 10% Schleifkraft
 3) Schnecken mit anderer L/D auf Anfrage
 4) Gemäß Ferromatik Mibacrom Spezifikation
 1) Option